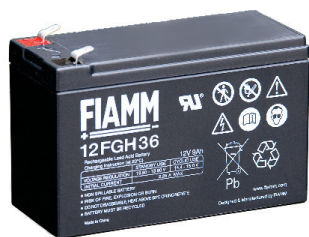
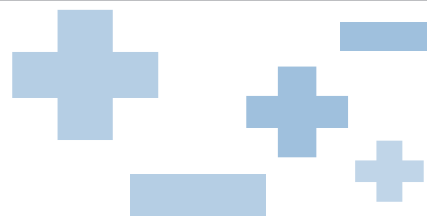


FIAMM

Industrial Batteries

FGH

series



Применение и Ключевые Преимущества

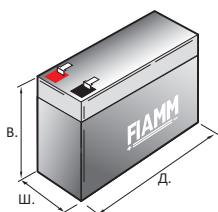
- + Разработаны для достижения оптимальных рабочих характеристик и для защиты от проблем с электроснабжением
Идеально подходят для:
 - систем бесперебойного электропитания с повышенным уровнем энергоотдачи
 - питания систем безопасности и оповещения
 - систем охранной и аварийной сигнализации
- + Моноблоки 12 В
- + Обеспечивают отличные рабочие показатели в режиме быстрого разряда
- + Расчетный ресурс 5 лет в буферном режиме эксплуатации в помещениях с температурным контролем
- + Технология AGM для клапанно-регулируемых свинцово-кислотных аккумуляторов и технология рекомбинации газа с 99% внутренней рекомбинации
- + Не подвержены утечкам электролита и не требуют обслуживания и долива воды
- + Безопасны для транспортировки любым видом воздушного/морского/железнодорожного/автомобильного транспорта
- + 100% пригодность для переработки

| Тип батареи | Номинальное напряжение (В) | Емкость (Ач) | Вес (кг) | Габариты (мм) | | | | Внутреннее сопротивление |
|-------------|----------------------------|----------------------------|----------|---------------|----|-----|-------|--------------------------|
| | | Разряд 20 час до 1.75 В/эл | | Д. | Ш. | В. | О.В.* | |
| 12FGH23slim | 12 | 5.0 | 2.10 | 151 | 51 | 95 | 101 | 37 мΩ |
| 12FGH23 | 12 | 5.0 | 1.90 | 90 | 70 | 101 | 107 | 37 мΩ |
| 12FGH36 | 12 | 9.0 | 2.80 | 151 | 65 | 94 | 100 | 23.6 мΩ |
| 12FGH50 | 12 | 12 | 4.20 | 151 | 98 | 95 | 100 | 14.8 мΩ |
| 12FGH65 | 12 | 18 | 6.00 | 181 | 76 | 167 | 167 | 9.8 мΩ |

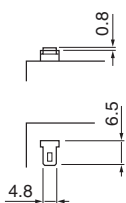
О.В.* = общая высота аккумулятора с клеммами

Типы клемм

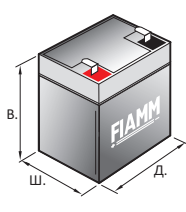
12FGH23slim



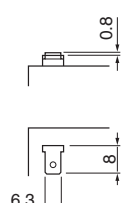
■ Фастон 4.8



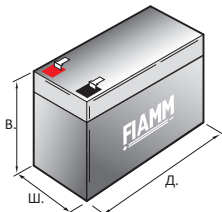
12FGH23



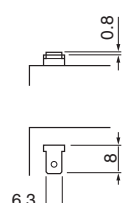
■ Фастон 6.3



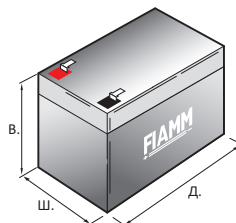
12FGH36



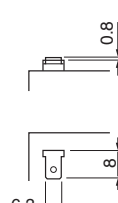
■ Фастон 6.3



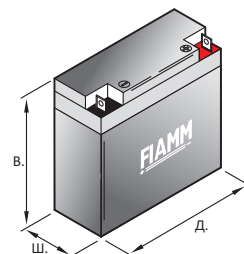
12FGH50



■ Фастон 6.3



12FGH65



■ Флажковая 5.5

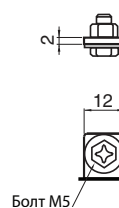




Таблица разряда постоянной мощностью (Ватты на блок)
Температура 25°C

| Тип батареи | Тип батареи | 5 минут | 10 минут | 15 минут | 20 минут | 30 минут | 45 минут | 1 час |
|------------------------|-------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|-------|
| 12FGH23slim 12FGH23 | 1.6 В/эл. | 248 | 179 | 133 | 107 | 79.2 | 57.8 | 46.2 |
| | 1.67 В/эл. | 242 | 173 | 131 | 106 | 78.7 | 57.6 | 46.1 |
| | 1.7 В/эл. | 235 | 169 | 129 | 105 | 78.0 | 57.3 | 45.9 |
| | 1.8 В/эл. | 211 | 154 | 120 | 100 | 75.6 | 54.5 | 43.4 |
| 12FGH36 | 1.6 В/эл. | 407 | 285 | 217 | 176 | 129 | 92.0 | 68.4 |
| | 1.67 В/эл. | 403 | 283 | 215 | 174 | 128 | 91.5 | 68.0 |
| | 1.7 В/эл. | 400 | 281 | 213 | 173 | 127 | 90.9 | 67.5 |
| | 1.8 В/эл. | 384 | 268 | 203 | 166 | 123 | 88.6 | 65.6 |
| 12FGH50 | 1.6 В/эл. | 569 | 399 | 304 | 246 | 180 | 128.8 | 89.0 |
| | 1.67 В/эл. | 565 | 396 | 301 | 244 | 179 | 128.0 | 88.4 |
| | 1.7 В/эл. | 560 | 393 | 298 | 242 | 178 | 127.3 | 87.8 |
| | 1.8 В/эл. | 538 | 375 | 284 | 233 | 172 | 124.1 | 85.3 |
| 12FGH65 | 1.6 В/эл. | 672 | 459 | 350 | 288 | 215 | 160 | 129 |
| | 1.67 В/эл. | 643 | 446 | 342 | 283 | 212 | 158 | 127 |
| | 1.7 В/эл. | 627 | 439 | 339 | 281 | 211 | 157 | 127 |
| | 1.8 В/эл. | 577 | 418 | 327 | 272 | 206 | 154 | 124 |

Технические характеристики

- **Решетки пластин:** толстые решетчатые пластины из высококачественного сплава свинца, олова и кальция
- **Сепараторы:** электролит полностью абсорбирован в микропористых стекловолоконных сепараторах (технология AGM)
- **Выводные клеммы:** типа фастон или флажковые, в зависимости от типа аккумулятора
- **Герметичные выводы:** уплотнение выводов препятствует утечке электролита в широком диапазоне эксплуатационных температур
- **Предохранительный клапан одностороннего действия** для обеспечения сброса избыточного газа при перегрузке
- **Корпус и крышка:** толщина стенок корпуса и крышки батареи, выполненных из пластика ABS, позволяет выдерживать значительные механические нагрузки
- **Саморазряд** менее 2% в месяц при 20° С, что обеспечивает хранение аккумуляторов в течение 6 месяцев без необходимости подзарядки

Применимые стандарты

- IEC 60896 часть 21 – методы испытания клапанно-регулируемых свинцово-кислотных аккумуляторов
- IEC 60896 часть 22 – требования к клапанно-регулируемым свинцово-кислотным аккумуляторам
- Признано UL
- Eurobat "Standard Commercial" – срок службы 3-5 лет

Электрические характеристики

Методы подзаряда:

- использование в режиме standby: 13.50 - 13.80 В/блок
- начальный зарядный ток: 0.20 - 0.25 C₂₀

Диапазон рабочих температур:

- подзаряд: 0° ÷ 40°C
- разряд: -20° ÷ 50°C
- хранение: -20° ÷ 50°C

Сертификация производственного процесса FIAMM

- ISO 9001 Система управления качеством
- ISO 14001 Система экологического управления
- OHSAS 18001 Охрана труда и здоровья

FIAMM Industrial RUS Ltd.

127299, Россия, г. Москва
ул. Космонавта Волкова 10, стр. 1
Тел./Факс. +7(495) 780-48-15
www.fiamm.ru
e-mail: expert@fiamm.ru

Industrial Batteries